クランクシャフトサポートプレートキット　取扱説明書

商品番号	：０１－１０－０１３０
適応車種	：モンキー（ＦＩ）
フレーム番号	：ＡＢ２７－１９００００１～

・この度は、弊社製品をお買い上げ頂きましてありがとうございます。使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。
・取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。万一お気付きの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。
◎イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

☆ご使用前に必ずお読み下さい☆

◎このクランクシャフトサポートプレート取り付けには専用工具が別途必要となります。
◎取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を一切負いかねます。
◎この製品は、上記適応車種、フレーム番号の車両専用品です。他の車両には取り付け出来ませんのでご注意下さい。
◎この製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どの様な事柄でも一切負いかねます。
◎製品を加工等された場合や取り付けられた場合は、保証の対象にはなりません。
◎他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。
◎アルマイト製品は経年変化により、色褪せ等発生する場合があります。予めご了承下さい。
◎クランクシャフトサポートプレート取り外しにはスライディングハンマー等、特殊工具が必要になる場合があります。

～特　徴～

○クランクシャフトをサポート出来る様セパレートプレート内にボールベアリングを内蔵させ、高回転時や加減速時にクランクシャフトへの負担を軽減させます。
○特にモンキー（ＦＩ）の場合、ジェネレーターがＬ.クランクケースカバー側に取り付けられる為、フライホイールのピックアップ部が取り付け位置より外側方向（クランクシャフトと反対側）に取り付き、フライホイールの回転重量がクランクシャフト先端より外側に掛かる為、高回転時、加減速時、クランクシャフトに掛かる負担が大きくなります。このホールドプレートはプレート内にボールベアリングを設け、クランクシャフトのシャフト部を支持する事によりクランクシャフト縦方向の揺れを制限出来き、クランクシャフトに掛かる力を軽減出来ます。
○アルミ合金削り出しにて製作しており、表面にはアルマイトを施しております。

⚠注意　この表示を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

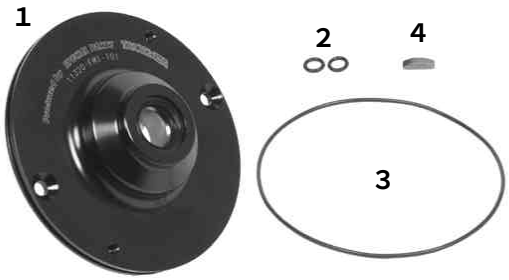
・作業等を行う際は、必ず冷間時（エンジンおよびマフラーが冷えている時）に行って下さい。（火傷の原因となります。）
・作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。（部品の破損、ケガの原因となります。）
・規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行って下さい。（ボルトおよびナットの破損、脱落の原因となります。）
・製品およびフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行って下さい。（ケガの原因となります。）
・走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みが無いかを確認し緩みが有れば規定トルクで確実に増し締めを行って下さい。
（部品の脱落の原因となります。）
・ガスケット、パッキン類は、必ず新品部品を使用して下さい。また、再使用する部品については、よく点検し摩耗や損傷がある場合は、必ず新品部品と交換して下さい。

⚠警告　この表示を無視した取り扱いをすると、人が死亡したり重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

・エンジンを回転させる場合は、必ず換気の良い場所で行って下さい。密閉した様な場所では、エンジンを始動させないで下さい。
（一酸化炭素中毒になる恐れがあります。）
・走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。（事故につながる恐れがあります。）
・作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行って下さい。（作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。）
・点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。
（不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。）
・点検、整備等を行った際、損傷部品が見つかれば、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行って下さい。
（そのまま使用すると事故につながる恐れがあります。）
・ガソリンは、非常に引火しやすい為、一切の火気を避け燃えやすい物が周りに無い事を確認して下さい。又、気化したガソリンの滞留は、爆発等の危険性がある為、通気の良い場所で作業を行って下さい。

◎性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で製品および価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。
◎クレームについては、材料および加工に欠陥があると認められた製品に対してのみ、お買い上げ後１ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。
◎この取扱説明書は、本製品を破棄されるまで保管下さいます様お願い致します。

～商　品　内　容～

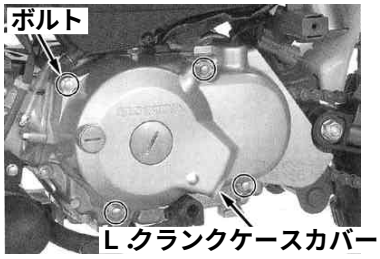


番号	部　品　名	個数	リペア品番	入数
1	セパレートプレートCOMP.	1	――――――	
2	Oリング　6×1.7	2	００―０５―０１０７	2
3	Oリング　１０７×２	1	００―０１―０２５６	1
4	ウッドラフキー　4mm	1	００―０１―００１１	1

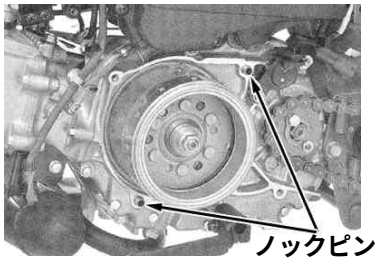
※リペアパーツは必ずリペア品番にてご発注下さい。
品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。予めご了承下さい。
尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいます様お願い致します。

～取　り　付　け　要　領～

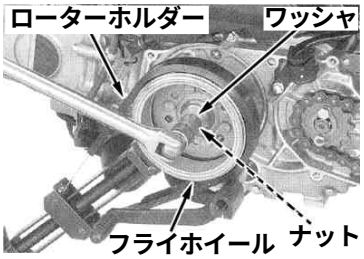
○エンジンを暖気させ、エンジンオイルを抜き取ります。
○ＡＣジェネレーターからの配線のカプラを外し、Ｌ.クランクケースカバーのスクリュー４本を外し、Ｌ.クランクケースカバーを取り外します。



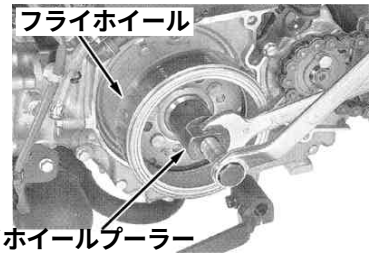
○クランクケースからノックピン２本を取り外します。



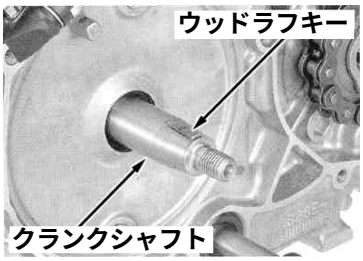
○専用工具を使用してフライホイールを固定し、フライホイールナットを取り外します。



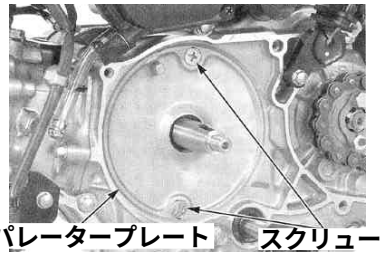
○専用工具を使用してフライホイールを取り外します。



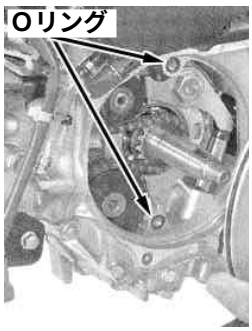
○クランクシャフトからウッドラフキーを取り外します。



○セパレータープレートの２本のスクリューを取り外します。

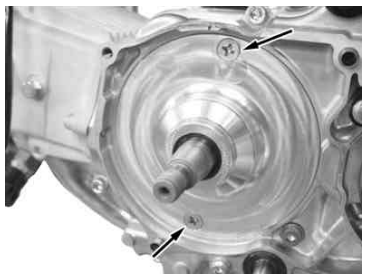


○セパレータープレートの突起部を掴み引き抜きプレートを取り外します。
○キット内の新品のOリングに少量のエンジンオイルを塗布し、クランクケースに取り付けます。



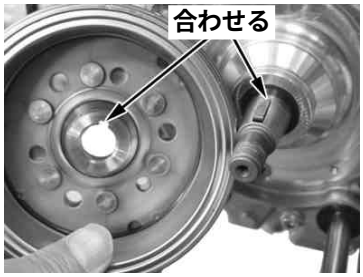
○キット内サポートプレートに新品のOリングを取り付け少量のエンジンオイルを塗布します。
○クランクケースにキットのサポートプレートを取り付けノーマルのスクリュー２本を締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
トルク：１０Ｎ・ｍ（１.０ｋｇｆ・ｍ）



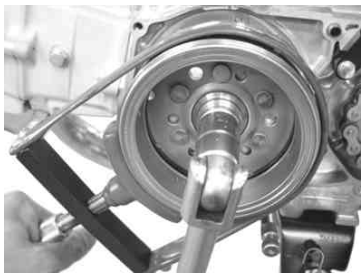
○クランクシャフトにキット内のウッドラフキーを確実に取り付けます。
※ウッドラフキー取り付け時、クランクシャフトに傷を付けない様注意する事。

○クランクシャフトテーパー部及びフライホイール取り付け面を脱脂します。
○フライホイールの溝をウッドラフキーに合わせクランクシャフトに取り付けます。

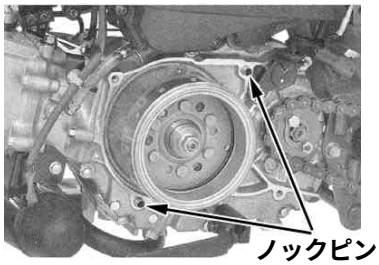


○専用工具を使用し、フライホイールナットを規定トルクまで締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
トルク：４０Ｎ・ｍ（４.０ｋｇｆ・ｍ）

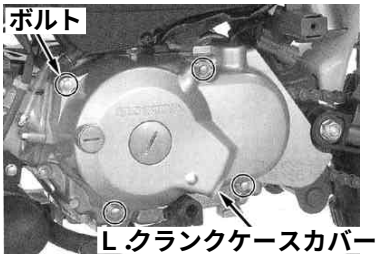


○クランクケースにノックピン２本を取り付けＬ.クランクケースカバーを取り付けます。



○Ｌ.クランクケースカバーのスクリュー４本を取り付け締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
トルク：１０Ｎ・ｍ（１.０ｋｇｆ・ｍ）



○取り外した配線のカプラを接続します。
○エンジンオイルを注入します。

※サポートプレート取り外し時の要領及び注意

●クランクシャフトに取り付けられているウッドラフキーを必ず取り外す必要があります。
取り付け時もクランクシャフトにウッドラフキーが取り付けられているとサポートプレートを取り付ける事が出来ません。
サポートプレート取り付け後ウッドラフキーを取り付ける必要があります。

●サポートプレートの取り外しは、サポートプレートのネジ穴にＭ５スクリューをねじ込み、抜き取ります。
（※サポートプレートのネジ穴はメンテナンス用です。）

●サポートプレートはクランクシャフトをしっかりホールドする様設計をしております。
部品の個体差により取り外しが困難な場合があります。
その場合はスライディングハンマー等、特殊工具を使用し取り外して下さい。
○スライディングハンマーのアタッチメントをサポートプレートのネジ穴にねじ込み、スライディングハンマーを使用し取り外します。両方のネジ穴を使用し、均等に少しずつ作業を行います。

⚠ 注意：強い力で片側のみのネジ穴を使用し抜き取らない事。

専用工具

フライホイールプーラー
００－０１－０３４９

ローターホルダー
００－０１－１００１

株式会社 SPECIAL PARTS 武川
〒５８４－００６９ 大阪府富田林市錦織東三丁目５番１６号
ＴＥＬ ０７２１－２５－１３５７
ＦＡＸ ０７２１－２４－５０５９
お問い合わせ専用ダイヤル ０７２１－２５－８８５７
ＵＲＬ http://www.takegawa.co.jp